

炬星-1200 度滑动水平管式电炉 技术指标



项目 \ 温度	1200°C
电压 AC	380V/8KW
最高工作温度	1200°C
长期工作温度	长期 ≤ 1200°C
控温精度	±1°C
设备外形	800*600*2000 (mm)

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

降温速率	≥200° C/min
炉管材质/尺寸 (mm)	(一支石英管和一支高温镍基合金管) 直径 100*1500mm
加热长度	加热长度 400mm, 恒温长度 200mm
炉内温场均匀度	±1°C (根据加热室大小而定)
测温元件及测温范围	镍铬镍硅 K 测温范围 0-1350°C
控温点	1 个
温控编程曲线段数	厦门宇电高精度 8 系列 50 段程序
触摸屏	配备 7 寸触摸屏可集体控制电炉
升温速率	1°C/h 至 15°C/min 可调
发热元件	北京首钢高温合金电阻丝 (含钼表面温度 1450 度)
发热元件位置	安装位置炉管四周, 与炉管水平
真空泵	配 2L/S 真空泵, 两端配密封法兰双胶圈
快速冷却	电炉程序运行完成后, 炉体自动平移一侧, 同时打开进气阀和排气阀, 并且打开炉管外侧快速吹扫, 加速冷却。
淬火冷却罐	炉管右端配备一个储液罐加水或者冷却油, 配备一个 DN80 高真空蝶阀, 在炉管左侧推物料高温下快速到冷却罐, 冷却罐不使用可以去掉不用。
耐火材料	高纯氧化铝纤维板
炉体温度	≤45 度
保修范围及期限	电炉免费保修一年, 发热元件、炉管不保修
随机备件	说明书一份, 合格证一份, 坩埚钳一把, 高温手套一副

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province